

공정 재고 관리

- **Module : PP(Production Planning)**
- **과정 ID : PP01_04**
- **사전 이수과정 : SAP일반과정**

- 목 차 -

I . 과정 Overview	7
II . 재고 조회	13
III . 이전전기	18
IV . 재고 실사	23
V . 과정 정리	30

학습 목표

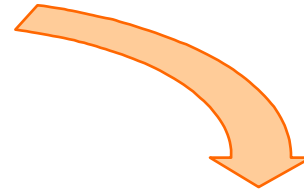
여러분이 본 과정을 수료하시면 다음과 같은 업무를 이해하실 수 있습니다.

- 재고 조회에 대한 전반적인 이해
- 자재 예약 및 이전 전기에 대한 수행 이해
- 공정 재고실사 개념 및 프로세스 이해

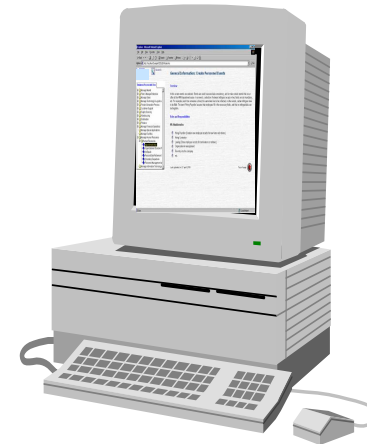
과정 운영 방법



1. 내용 설명



2. Demo



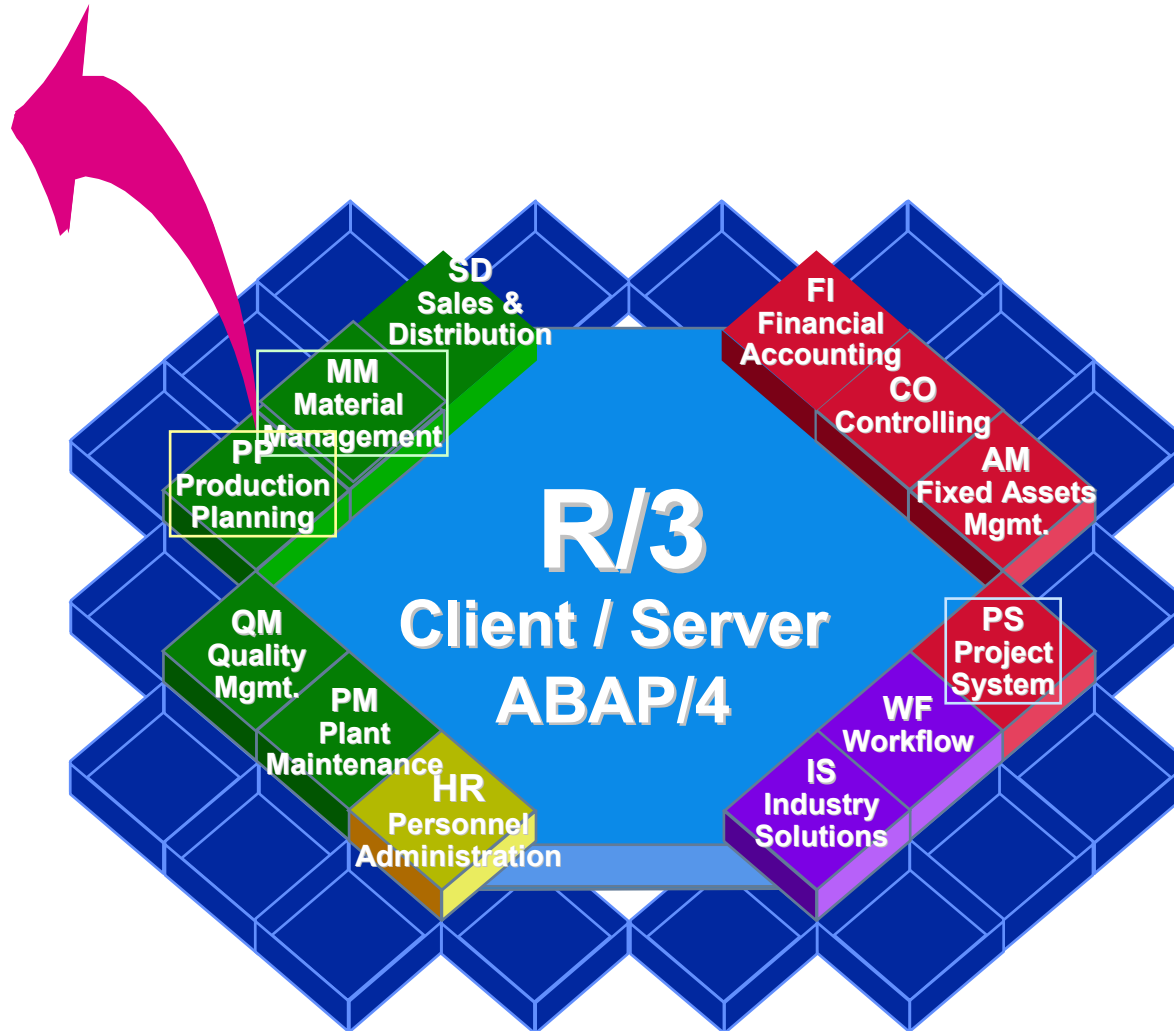
I . 과정 Overview

안녕하세요 !

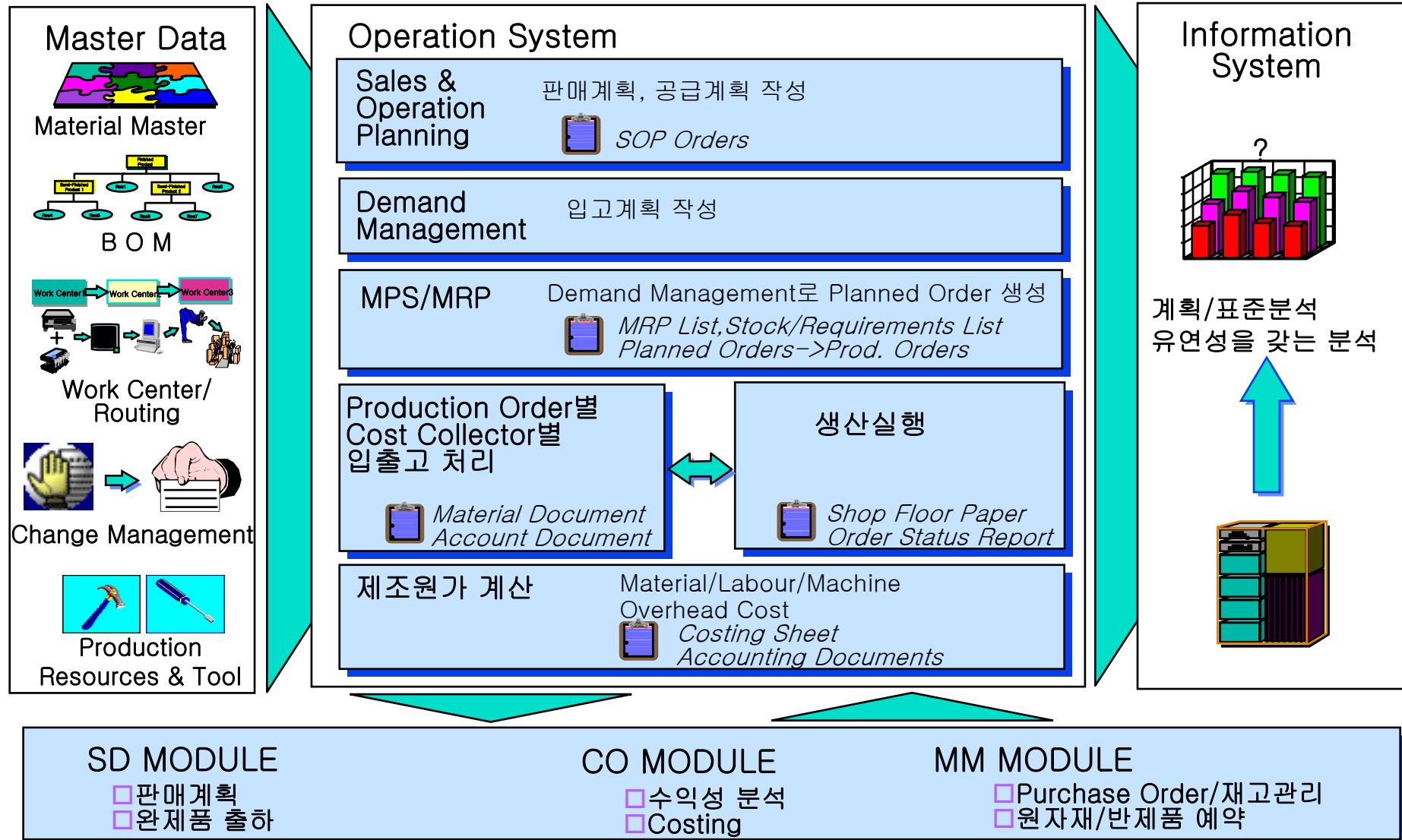


1. SAP Process

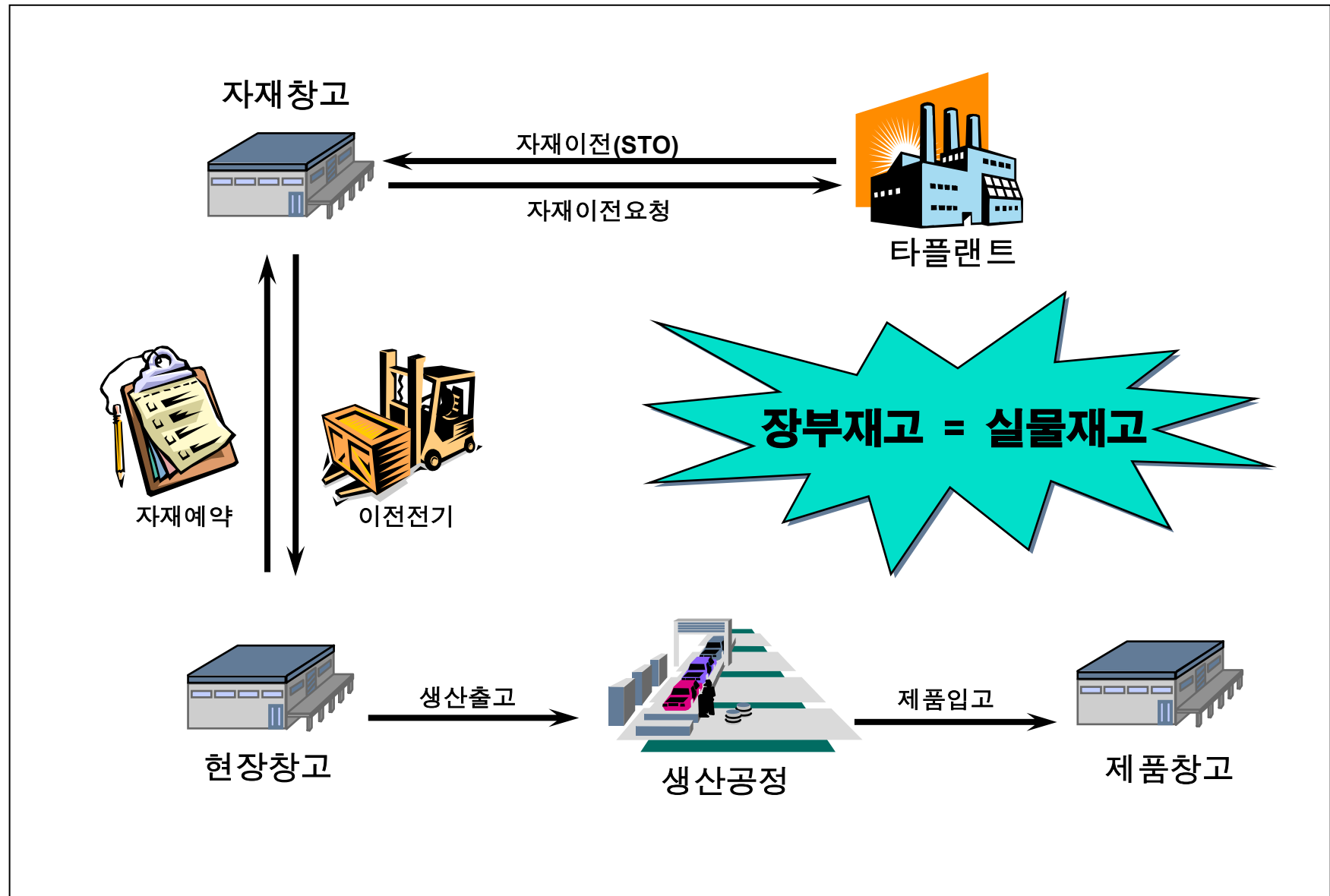
Production
Planning



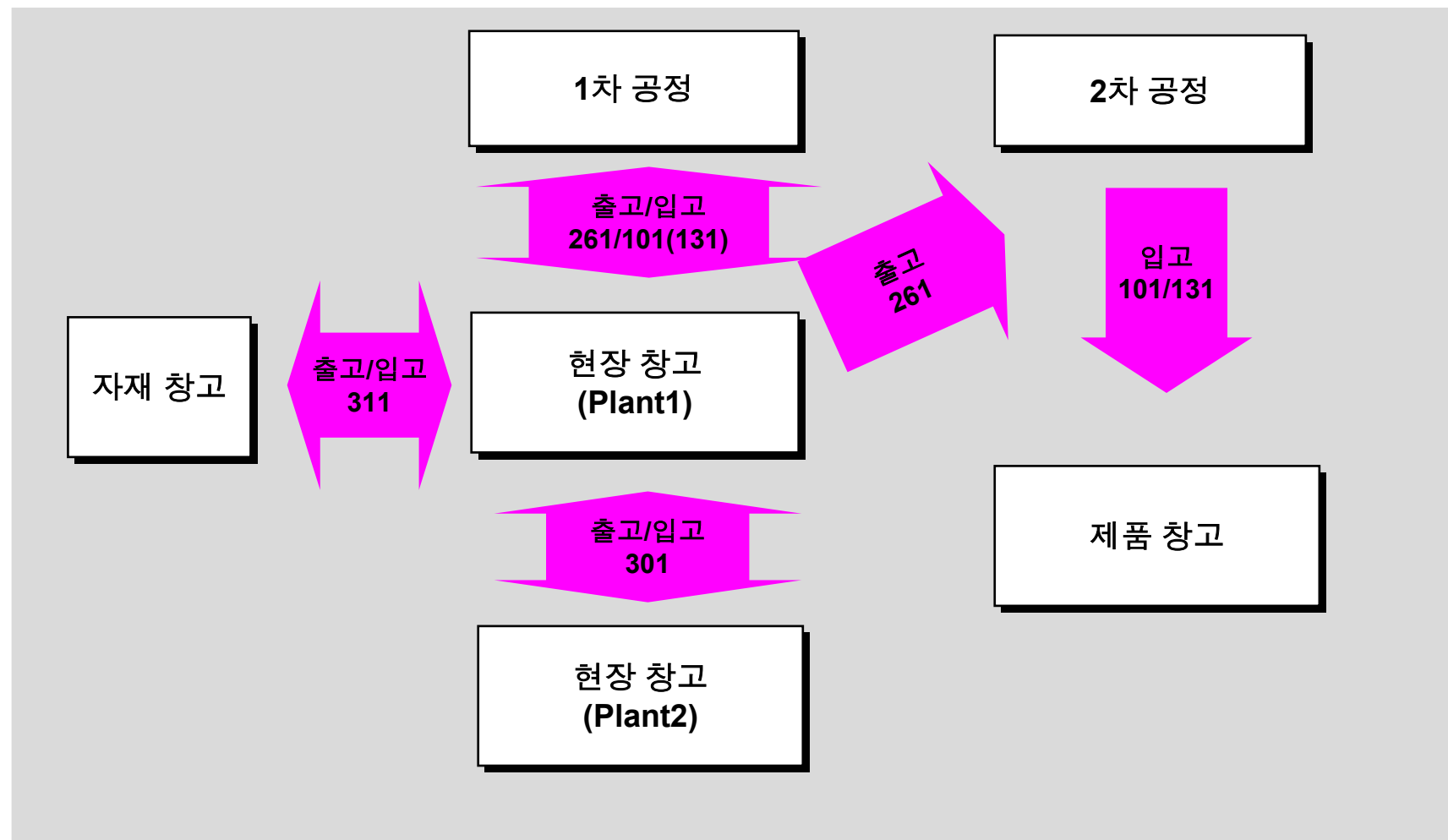
2. PP Module Process



3. 공정 재고 관리 프로세스



4. 이동유형(Movement type)



* 생산방식에 따라 입고의 이동유형이 별도로 존재 : PO방식(101)/REM방식(131)

5. 기초개념 및 용어

- ☑ Movement type(이동유형) : 자재 이동시 사용되는 분류 키로서 이동유형에 따라 자재의 증감, 회계 처리방법 등 이동 결과 처리 방식이 달라진다.
- ☑ Blocked stock(보류 재고) : 출고가 가능하지 않는 재고량.
- ☑ Inspection stock(검사 대기 재고) : 현재 품질검사가 진행 중이거나 품질 검사 대기중인 재고량.
- ☑ Purchase Requisition(PR, 구매요청) : 사용부서에서 구매부서로 필요자재나 서비스에 대한 구매요청을 하는 내부 구매문서이다.
- ☑ Stock Transfer Order(STO 재고이전오더) : 플랜트 간의 재고이전을 위한 구매문서를 의미하는 것으로 제품적송오더나 자재적송오더가 이에 속한다.
- ☑ Planned order(계획 오더) : MRP 수행 결과 자동적으로 생성 되거나 MRP 담당자가 수작업으로 생성한 오더 제안
- ☑ Picking : 출하를 준비하기 위해 품목별 출하 수량 , 출고 위치 정보를 토대로 저장 위치에서 고집어 내는것
- ☑ Good Issue (GI, 출하) : 재고 관리로부터 유추된 개념으로 자재 반환 혹은 납품으로 인한 창고 재고량의 감소를 기술한다.
- ☑ Document Flow (문서흐름) : 시스템내에서 일정한 거래에 대한 모든 문서들의 진행 절차를 총칭함.
Document flow 는 견적서, 구매 주문서, Delivery, 송장 등으로 구성된다.

II. 재고 조회



II. 재고 조회

- Demo 1 : 자재별 조회
- Demo 2 : 저장위치별 조회
- Demo 3 : 공급업체별 조회

1. 자재별재고조회(MMBE) - Demo

데이터베이스 선택

자재: **PLDOPB**

플랜트: **3030**

저장위치:

Batch:

3. 실행

재고유형선택

☒ 특별재고선택

☒ 미결재고선택

리스트조회

특별재고지시자:

조회버전: **1**

단위조회:

☒ 제로재고미표시

☐ 단위별 소숫자리

조회레벨선택

☒ 회사코드

☒ 플랜트

☒ 저장위치

☒ Batch

☒ 특별재고

1. 조회할 Material 입력

2. 조회할 플랜트 입력

자재: **PLDOPB** **PLASTICIZER DOP BULK (DIOCTYL PHTHALATE)**

자재유형: **ZLGC** 제품/반제품/상품/원재료

단위: **T0** 기본단위: **T0**

C1/CC/P1nty/SLoc/Batch D	가용	품질검사	예약
총계	10,999.061	0.000	0.000
C100 ㈜LG화학	10,999.061	0.000	0.000
3030 산업재 생활소재	10,999.061	0.000	0.000
1000 자재창고	10,997.353	0.000	0.000
2000 카렌다현장창고	1.114	0.000	0.000
2100 캐스팅현장창고	0.112	0.000	0.000
2300 하이막스현장창고	0.482	0.000	0.000

2. 저장위치별 재고조회(MB52) - Demo

데이터베이스 선택

자재:

플랜트: **3030**

저장위치: **2000**

Batch:

실행

리스트범위

자재유형:

자재그룹:

구매그룹:

세팅

☐ 삭제표시자재를 조회하십시오

☐ 위탁재고조회

☐ 반환가능 운송포장재조회

☐ 특별재고 - 플랜트

조회옵션

조회변형: **/Z000**

☐ 마이너스재고조회

☐ Batch 재고조회

☐ 제로재고미표시

☐ 값을 조회하지 마십시오

1. 조회할 플랜트 입력

2. 조회할 저장위치 입력

자재	자재내역	Plnt	성
SLoc	Batch	가용재고	단위
		이전중	재고
		전체값	전체값
100230	TI02 CR-834*7~8*40~55	3030	산업재
2000	393.752 KG	0.000	0.000
	1,065,977 KRW	0	0
* 100230			
	393.752 KG	0.000	0.000
	1,065,977 KRW	0	0
100288	탄산칼슘 H(CAL)TANK*325MESH 99.97이상통?	3030	산업재
2000	1,836.386 KG	0.000	0.000
	78,964 KRW	0	0
* 100288			
	1,836.386 KG	0.000	0.000
	78,964 KRW	0	0
101268	TONNER BLUE*BLUE5040N	3030	산업재
2000	0.002 KG	0.000	0.000
	8 KRW	0	0
* 101268			
	0.002 KG	0.000	0.000
	8 KRW	0	0

3. 공급업체별 재고조회(MBLB) - Demo

실행

데이터베이스 선택

구매처 100901 to

자재 to

플랜트 3030 to

회사코드 to

조회옵션

레이아웃

☐ 제로재고자재

1. 조회할 외주업체 입력

2. 조회할 플랜트 입력

구매처 이름 1 도시

자재 Plnt Batch 가용재고 품질검사재고

100901	(주)협진	충북 청원군 강내면 태성리 23
101283	3030	100.000 0.000
PCHIP77-22	3030	1.145 0.000

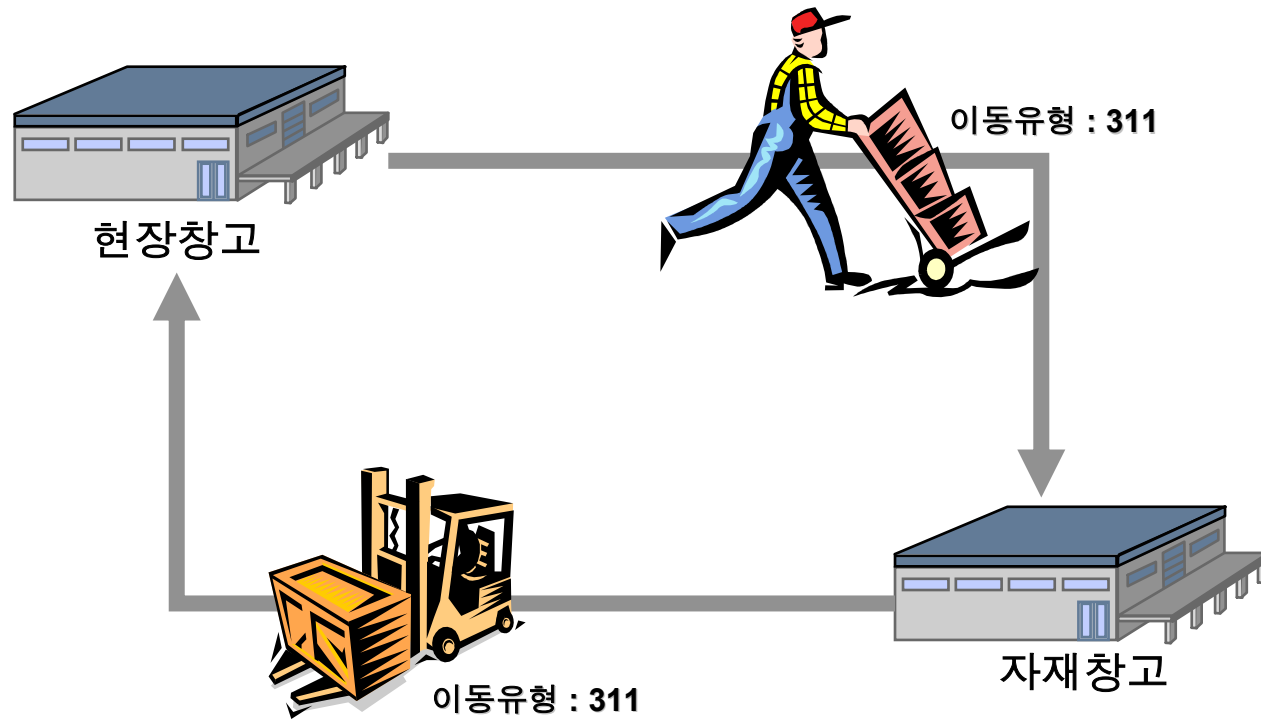
* 공급 업체 재고 : 무상사급 자재에 대한 공급업체가 보유하고 있는 재고 수량

III. 이전전기



1. 이전전기(MB1B,Transfer posting)

플랜트 내에서 저장 위치간(예; 자재창고→현장창고) 재고를 이동하는 경우 처리한다.



2. 이전전기 - Demo

재고 조회

자재	100230	T102 CR-834*7~8*40~55
자재유형	ZLGC	제품/반제품/상품/원재료
단위	KG	기본단위 KG

C1/CC/Plnty/SLoc/Batch D	가용	품질검사	예약
총계	9,938.075	0.000	0.000
C100 ㈜LG화학	9,938.075	0.000	0.000
3030 산악재 생활소재	9,938.075	0.000	0.000
1000 자재창고	9,544.323	0.000	0.000
2000 카렌다현장창고	393.752	0.000	0.000

예약 생성

예약생성: 일괄처리

이동 유형 확인

이동유형 311 SLoc to SLoc 1Step

입고저장위

자재수령인 2000

입고 위치

예약수량

itm	자재	수량	UnE	Plnt	SLoc	Batch	M
1	100230	1,000.000	KG	3030			<input checked="" type="checkbox"/>

2. 이전전기 - Demo

이전전기

이전전기입력: 신규품목 0001

저장

이동유형 311 SLoc to SLoc 1Step

자재 100230 TIO2 CR-834*7~8*40~55

재고자재

수량

입력단위수량 1,000.000 KG

플랜트 3030 저장위치

Batch

예약번호 25575 1 ☐ Fls

계정지점

자재수령인

입고 batch

컨테이너수

텍스트

입고저장위 2000

저장위치

재고 조회

자재	100230	TIO2 CR-834*7~8*40~55
자재유형	ZLGC	제품/반제품/상품/원재료
단위	KG	기본단위 KG

C1/CC/Plnty/SLoc/Batch D	가용	품질검사	예약
총계	9,938.075	0.000	0.000
C100 ㈜LG화학	9,938.075	0.000	0.000
3030 산업재 생활수재	9,938.075	0.000	0.000
1000 자재창고	8,544.323	0.000	0.000
2000 카렌다현장창고	1,393.752	0.000	0.000

2. 이전전기- Demo

자재 문서 조회

전기일: 2002/01/29
 이름: JYCHANGB

품목	수량	EUn	자재	Plnt	SLoc	Batch	Re	MvT	S	S
			BUn 자재내역			예약번호	Itm	Fls		
1	1,000.000	KG	100230	3030	1000		311	-		
			TIO2 CR-834*7~8*40~55			25575	1			
2	1,000.000	KG	100230	3030	2000		311	+		
			TIO2 CR-834*7~8*40~55			25575	1			

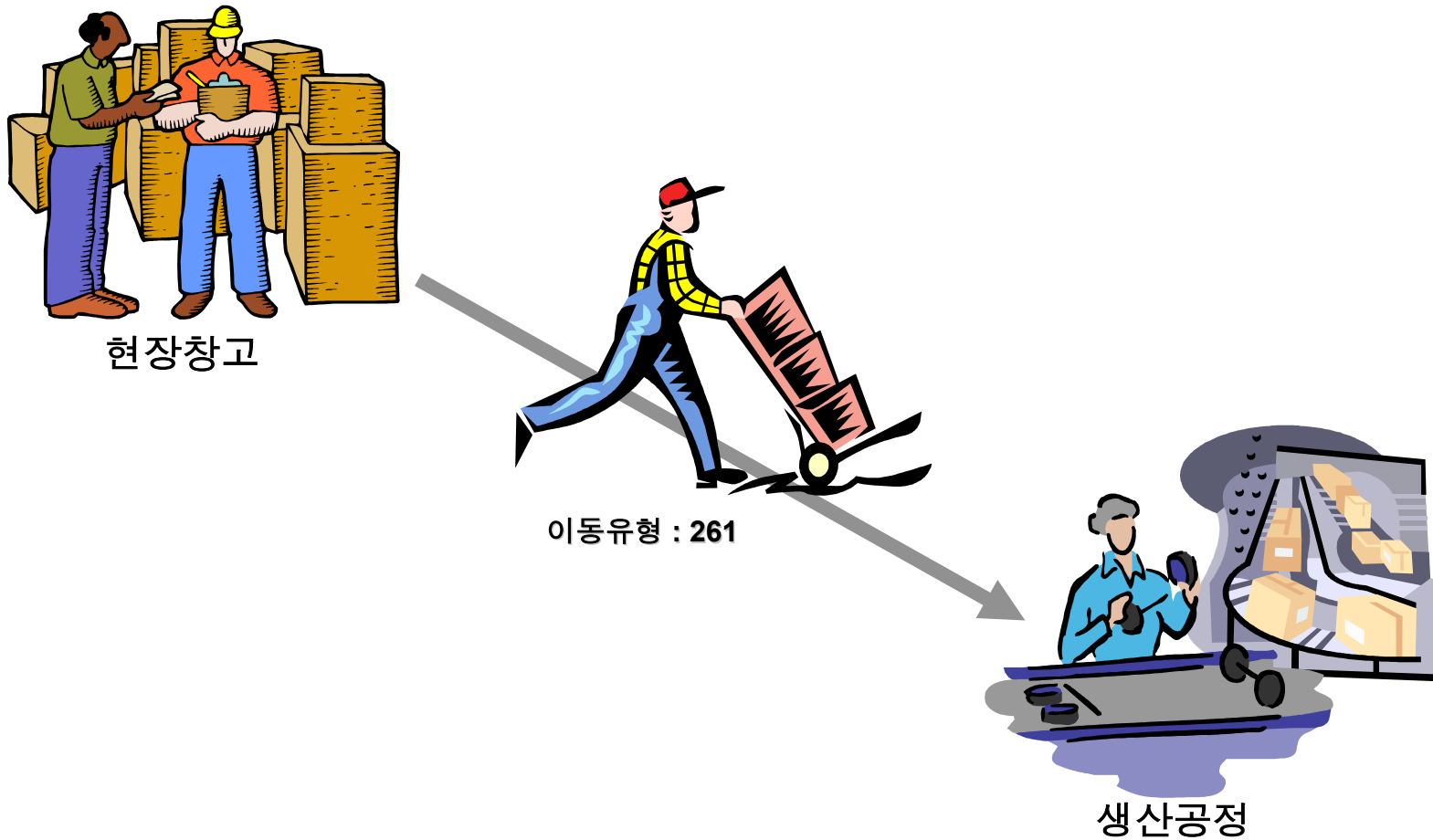
예약번호
이동유형

IV. 자재투입(Goods Issue)



1. 자재투입(Goods Issue,MB1A)

자재창고 또는 현장창고에 보관 중인 원자재를 생산을 위해 생산공정으로의 불출처리



2. 자재 투입(MB1A) - Demo

엔터 누름

출고입력: 초기화면

신규품목 종료예약... 종료오더... WM 매

증빙일 2002/01/28

자재전표

전표헤더텍스트

문서품목에 대한 기본사항

이동유형 261

플랜트 3030

저장위치 2000

이동유형
플랜트
저장위치입력

저장 누름

출고입력: 일괄처리

종료예약... 종료오더...

이동유형 261 오더출고

코스트센터

오더 7000101

품목

품목	자재	수량	UnE	SLoc	Batch	Re	Plnt
1	PLD0PB	1.000	TO	2000			3030
2	LS100B	2.000	TO	2000			3030

출고 자재/수량
입력

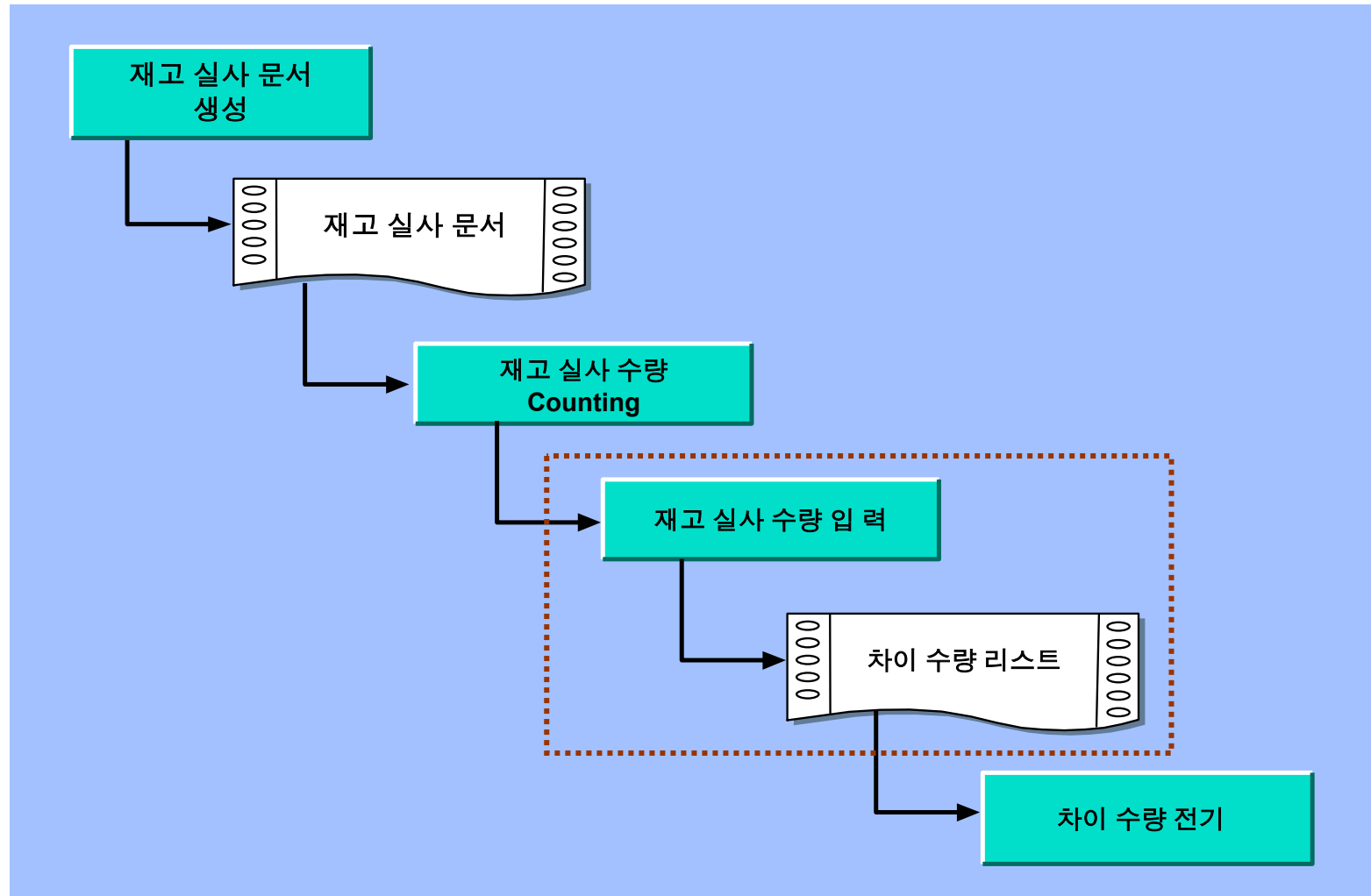
오더 번호 입력
CO-생산오더

V. 재고 실사



1. 재고 실사

자재 창고나 현장 창고등에 있는 실물재고와 **System(장부)** 재고의 차이를 보정해 주는 경우 처리한다. (**LG**화학의 원부자재 실사차이는 생산투입으로, **MRO**는 해당 **Cost center**로 반영)



2. 재고 실사 - Demo

실사문서생성

프로그램(P) 편집(E) 이동(G) 시스템(Y) 도움말(H) **SAP**

특별재고없이 재고실사문서에 대해 선택한 데이터

데이터베이스 선택

자재		to	
플랜트	2090	to	
저장위치	1000	to	
자재유형		to	
자재그룹			
저장 Bin 내역			
<input checked="" type="checkbox"/> 삭제표시자재			

실사문서는 플랜트, 저장위치별로 생성

제어

☐ 데이터선택 및 로그발행
☒ Batch 입력생성
☐ 직접문서생성

MB_MI 01 세션이름
☐ 처리세션보유

☒ 로그발행
품목/문서 최대수 333
포함될 자재수

실사문서 당 최대 품목수 333을 넘으면 문서번호가 새로 부여됨

재고잔고에 따른 선택

▶ 재고기준

실사 계획일자

재고실사문서헤더 데이터

계획실사일	2002/01/11	<input type="checkbox"/> 전기보류설정
재고실사번호		<input checked="" type="checkbox"/> 장부재고동결
재고실사참조		

QAS (1) (530) lgcqas OVR

3. 재고 실사 - Demo

프로그램(P) 편집(E) 이동(G) 시스템(Y) 도움말(H) **SAP**

재고실사문서 인쇄

실사문서번호

재고실사문서 100000060 to

회계연도 | to

플랜트 2090 to

저장위치 1000 to

실사예정일 to

재고실사번호 to

재고실사참조 to

그룹핑기준

자재그룹 to

저장 bin to

상태선택

☐ 재고실사문서

☐ 재고실사품목

세팅

☐ 특별재고별 정렬

출력장치 LP01

☐ 신규스플요청

☐ 값중심자재문할

Print장치명

QAS (1)

실사문서인쇄

텍스트(T) 편집(E) 이동(G) 시스템(Y) 도움말(H)

LP01의 페이지 00001 (00018의)에 대한 인쇄 미리보기

출력 양식

플랜트 : 2090
Description : 여수 PS
재고실사문서 : 100000060
생성자 : E-LEESM7
실사 예정일 : 2002.01.11
재고실사 참조 :
재고실사 번호 :

현재고

실사수량기입

번호	자재번호	Batch	재고 유형	위치	저장 bin	실사수량	단위
	자재내역		현재고				
	재고실사상태						
001	100395					1000	
	AMS MAX 99*MAX 20*10~20 창고						
	실사하지 않음						KG
002	100395					1000	
	AMS MAX 99*MAX 20*10~20 품질검사						
	실사하지 않음						KG
003	100395					1000	
	AMS MAX 99*MAX 20*10~20 보류						
	실사하지 않음						KG
004	100438					1000	
	지방알코올 MAX 20*MAX 0.1*MAX 0.2*260~28 창고						
	실사하지 않음						KG
005	100438					1000	
	지방알코올 MAX 20*MAX 0.1*MAX 0.2*260~28 품질검사						
	실사하지 않음						KG
006	100438					1000	
	지방알코올 MAX 20*MAX 0.1*MAX 0.2*260~28 보류						
	실사하지 않음						KG
007	100453					1000	
	HYDROQUINONE MIN 99*169~174*MAX 0.05*MAX 창고						

M121 | gcoas OVR

4. 재고 실사 - Demo

프로그램(P) 편집(E) 이동(G) 시스템(Y) **SAP**

원재료 실사차이 제조원가반영(등록)

입력사항

실사일자	2002/01/11
플랜트	2090
저장위치	1000

저장위치 범주

자재참고 ☐

현장참고 ☒

DEU (2)

차이수량등록

시스템(Y) 도움말(H) **SAP**

원재료 실사차이 제조원가반영(등록)

CHANGE NEW

실사일자 2002/01/11

플랜트 2090

저장위치 1000

라인삭제 전체선택 전체해제

자재	자재내역	Batch	특별재고	단위	실사차이수량	상태
1001477	KDM(TDDM)			KG	100.000-P	

DEU (2) (320) LG_Chem_DB OUR

5. 재고 실사 - Demo

차이수량반영

원재료 실사차이 제조원가반영(전기)

입력사항

실사일자: 2002/01/11

플랜트: 2090

저장위치: 1000

Batch Mode

처리모드: A

프로그램 처리모드
A : 전체 화면조회
E : 오류조회
N : 백그라운드처리

원재료 실사차이 제조원가반영(배부&전기)

실사일자: 20020111

플랜트: 2090

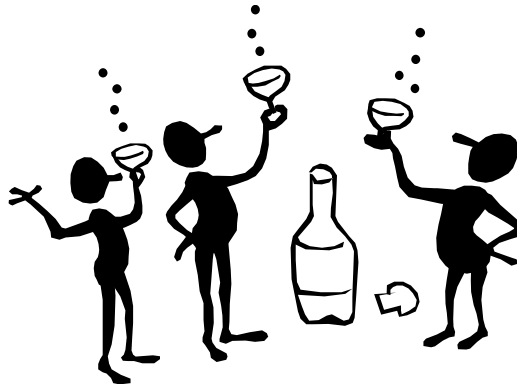
저장위치: 1000

배부수량

내부포맷	자재	자재내역	플랜트	Sen...	Re...	Batch	S	Un	오더	유형	자재	자재내역	배부수량	단위	당월사용수량	당월+배부
✓	1001477	KDM(TDDH)	2090	1000	2000			KG	700433	RM01	S80HF-NP-B	SAN 80HF-NP BULK	16.667	KG	200.000	216.667
✓	1001477	KDM(TDDH)	2090	1000	2000			KG	700796	RM01	S80HF-NP-F	SAN 80HF-NP 500KG FLECON	8.333	KG	100.000	108.333
✓	1001477	KDM(TDDH)	2090	1000	2100			KG	700433	RM01	S80HF-NP-B	SAN 80HF-NP BULK	15.000	KG	50.000	65.000
✓	1001477	KDM(TDDH)	2090	1000	2100			KG	700796	RM01	S80HF-NP-F	SAN 80HF-NP 500KG FLECON	60.000	KG	200.000	260.000
													100.000	KG	550.000	650.000
													0.000	KG	0.000	0.000
													0.000	KG	5.000	650.000

차이수량 사용수량 차이수량+사용수량

IV. 과정 정리



1. 과정 Summary



- 자재 이동시 이동유형별 이전전기가 된다
- 재고실사 후 실사차이 재조원가 반영을 하여야한다